

中国有色集团（广西）平桂飞碟股份有限公司 钛白粉厂清洁生产审核信息公示

根据《中华人民共和国清洁生产促进法》、《清洁生产审核管理办法》、《关于深入推进重点行业清洁生产审核工作的通知》（环办科财〔2020〕27号）和《广西壮族自治区生态环境厅关于报送2022年“双超双有”强制性清洁生产审核企业名单的函》等相关文件要求，我厂在2022年度实施清洁生产审核。现将企业信息和2021年度产污排污情况向公众公示，请社会各界对我公司实施清洁生产审核的情况进行监督。

一、企业基本情况

中国有色集团（广西）平桂飞碟股份有限公司钛白粉厂始建于1972年，是广西第一家钛白粉生产厂家，也是国内较早生产钛白粉的厂家之一，前身为平桂矿务局，是中国有色集团（广西）平桂飞碟股份有限公司的分支机构，厂区位于贺州市平桂区黄田镇水岩坝矿区，占地面积651亩，现有一条年产2.5万吨硫酸法钛白粉生产线。

未来中国有色集团（广西）平桂飞碟股份有限公司钛白粉厂依托清洁生产工作的持续开展，促进生产和环境的协调发展，实现企业的可持续发展战略，让工厂步入节能减碳，减污增效的可持续性发展之路。

二、污染物排放情况

企业名称	中国有色集团（广西）平桂飞碟股份有限公司 钛白粉厂				
企业生产地址	贺州市平桂区黄田镇水岩坝矿区				
企业法人代表	李运品	联系人	曾俊超	联系电话	1517766 6757
排放主要污染物名称	COD、氨氮、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物				
污染物处理措施及排放标准	<p>废水：经废水处理车间两级中和反应固液分离后达标排放，总废水排口执行 GB9878-1996 污水综合排放标准。</p> <p>锅炉废气：炉内脱硫+布袋除尘器除尘+碱性喷淋塔处理后，达标排放，执行 GB13271-2014《锅炉大气污染物排放标准》</p> <p>转窑废气：重力沉降+碱性喷淋+尾气洗涤+电除雾器除尘后，达标排放，执行 GB 9078-1996《工业炉窑大气污染物排放标准》</p>				
排放浓度	COD(mg/L)	氨氮(mg/L)	颗粒物 (mg/m ³)	二氧化硫 (mg/m ³)	氮氧化物 (mg/m ³)
	7.171	1.689	18.225	174.159	165.034
排放总量	COD(kg)	氨氮(kg)	颗粒物 (kg)	二氧化硫 (kg)	氮氧化物 (kg)
	3545.29	797.09	3676.54	38009.31	36253.26

危险废物	废机油桶 2020 年底库存量 0.26 吨，2021 年产生 0.44 吨，委托贺州市智景环保科技有限公司处置 0.7 吨；
	废机油 2020 年底库存量 0.5 吨，2021 年产生 0.44 吨，委托贺州市智景环保科技有限公司处置 0.94 吨；
	在线监测废液 2020 年底 0.42152 吨，2021 年产生 0.21850 吨，委托桂林恒达工业废弃物回收有限公司处置 0.64002 吨；
	废酸产生量 190998.74 吨，自行综合利用处置量 190998.74 吨；
使用原料	硫酸、钛矿、铁粉

中国有色集团（广西）平桂飞碟股份有限公司钛白粉厂

2022 年 9 月 20 日

